

Multipor Silikonharz Oberputz, Münchner Rauhputz

Anwendung

- außen
- auf verputzten massiven und/oder gedämmten Fassaden
- auf mineralischen und organischen Untergründen
- nicht geeignet für horizontale oder geneigte Flächen mit Bewitterung

Eigenschaften

- Außenputz nach DIN EN 15824
- verarbeitungsfertiger Silikonharzputz
- nicht brennbar, A2-s1, d0
- sehr hoch CO₂- und wasserdampfdurchlässig
- hoch wasserabweisend
- kapillarhydrophob
- witterungsbeständig
- mit verkapseltem Filmschutz

Untergrund

Anforderungen: Der Untergrund muss fest, trocken, sauber und tragfähig sowie frei von Sinterschichten, Ausblühungen und Trennmitteln sein. Feuchte bzw. nicht vollständig abgebundene Untergründe können zu Schäden wie z.B. Blasenbildung und Rissen in den nachfolgenden Beschichtungen führen.

Vorbereitungen: Vorhandene Beschichtungen auf Tragfähigkeit prüfen. Nicht tragfähige Beschichtungen entfernen.

Lieferform

| Körnung | Lieferform | Eimer/Palette |
|---------|-------------|---------------|
| 2 mm | 25 kg/Eimer | 24 |
| 3 mm | 25 kg/Eimer | 24 |

Optik

Münchner Rauhputz

Verarbeitung

Verarbeitungstemperatur: die minimale Untergrund- und Lufttemperatur soll + 5 °C betragen.

Materialzubereitung: Mit möglichst wenig Wasser auf Verarbeitungskonsistenz einstellen. Vor der Verarbeitung gut aufrühren. Für maschinelle Verarbeitung muss die Wassergabe auf die jeweilige Maschine/Pumpe eingestellt werden.

Verbrauch

| Ausführung | Verbrauch |
|------------|----------------------------|
| 2 mm | ca. 2,70 kg/m ² |
| 3 mm | ca. 3,50 kg/m ² |

Beschichtungsaufbau

Grundierung: Je nach Art und Zustand des Untergrundes können verfestigende, saugfähigkeitsregulierende Grundierungen notwendig werden.

Auf mineralischem Untergrund ist die Verwendung von Multipor Putzgrundierung in der Regel notwendig.

Auf organischem, nicht elastischem Untergrund ist die Verwendung von Multipor Putzgrundierung notwendig.

Applikation

Der Oberputz kann manuell oder maschinell aufgebracht werden. Das Produkt wird mit einer rostfreien Stahltraufel gleichmäßig auf Korngröße abgezogen. Die Strukturierung erfolgt mit einer harten Plastiktraufel. Die Korngröße 3,0 mm kann mit einem Holzreibbrett strukturiert werden.

Multipor Silikonharz Oberputz, Münchner Rauhputz

Trocknung, Aushärtung, Überarbeitungszeit

Das Produkt trocknet physikalisch durch Wasserverdunstung. Die Durchtrocknung ist nach ca. 14 Tagen erreicht.

Ungünstige Bedingungen verzögern die Trocknung.

Grundsätzlich sind bei ungünstigen Witterungsbedingungen geeignete Schutzmaßnahmen (z. B. Regenschutz) an der zu bearbeitenden oder frisch erstellten Fassadenfläche zu treffen. Bei + 20 °C Luft- und Untergrundtemperatur und 65 % relativer Luftfeuchtigkeit: überarbeitbar frühestens nach 24 Stunden.

Farbton

weiß, begrenzt tönbar, Hellbezugswert ≥ 30 %.

Lagerung

Lagerbedingungen: Fest verschlossen und frostfrei lagern.

Vor Hitze und direkter Sonneneinstrahlung schützen.

Lagerdauer: Dies kann der Chargen-Nummer auf dem Gebinde entnommen werden.

Produktgruppe

Fassadenputz

Zusammensetzung

Nach VdL-Richtlinie Bautenanstrichmittel, Polymerdispersion, Siliconharzemulsion, Titandioxid, Calciumcarbonat, Aluminiumhydroxid, Kieselgur, silikatische Füllstoffe, Wasser, Aliphaten, Glykolether, Additive, Konservierungsmittel

GISCODE

M-SF01 Silikonharzfarben, wasserverdünnbar

Sicherheit

Bitte Sicherheitsdatenblatt beachten

Technische Daten

| Kriterium | Norm/Prüfvorschrift | Wert/Einheit | Hinweise |
|--|---------------------|--|----------------|
| Dichte | DIN EN ISO 2811 | 1,7 -1,9 g/cm ³ | |
| Diffusionsäquivalente Luftschichtdicke | DIN EN ISO 7783-2 | 0,08-0,10 m | V1 hoch |
| Wasserdurchlässigkeitsrate w | DIN EN 1062-3 | < 0,05 kg/(m ² h ^{0,5}) | W3 niedrig |
| Wasserdampfdiffusionswiderstandszahl | DIN EN ISO 7783-2 | $\mu = 40-50$ | V1 hoch |
| Baustoffklasse | DIN EN 13501-1 | A2-s1, d0 | nicht brennbar |
| Wärmeleitfähigkeit | DIN 4108 | $\lambda = 0,7$ W/(mK) | |

Es handelt sich um Durchschnittswerte bzw. Cirka-Angaben bei den Kennwerten. Da bei der Herstellung unserer Produkte natürliche Rohstoffe verwendet werden, können die angegebenen Werte einzelner Lieferungen geringfügig abweichen, jedoch ohne Beeinträchtigung der Produkteignung.

Dieses technische Merkblatt dient der Beratung. Änderungen im Rahmen der technischen Weiterentwicklung sind vorbehalten. Stand 01/2017

Seite 2/2

Xella Kundeninformation

☎ 0800 5 235665 (freecall)

📠 0800 5 356578 (freecall)

@ info@xella.com

🌐 www.multipor.de

multipor