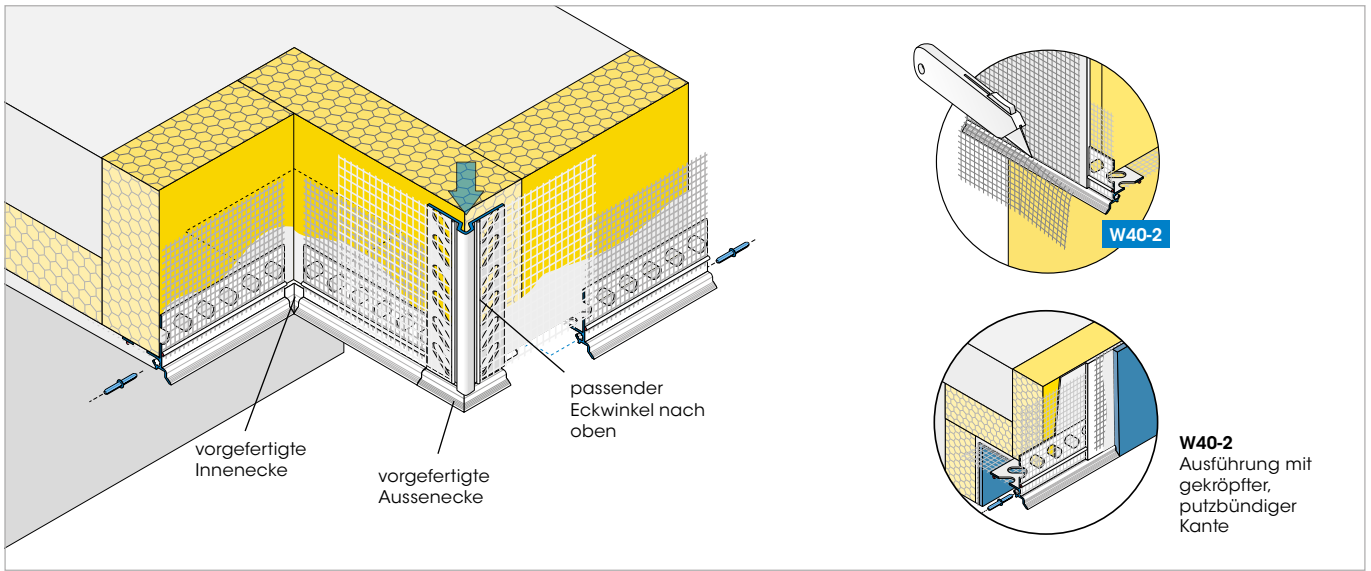


Abschlussprofil W40-2

Abschlussprofil mit gekröpfter Tropfkante für rückspringende Gebäudekanten



Produkt

Kunststoffwinkel mit Tropfkante und ultraschallverschweißten Gewebestreifen. Zur besseren Putzhaftung sind die Oberflächen der Putzkanten gerillt. Für die Ausbildung von Tropfkanten zur gezielten Wasserführung an rückspringenden Gebäudebauteilen. Ausführung mit gekröpfter, putzbündiger Kante.

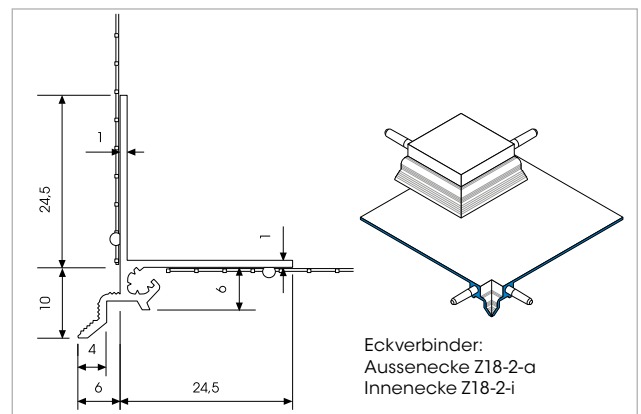
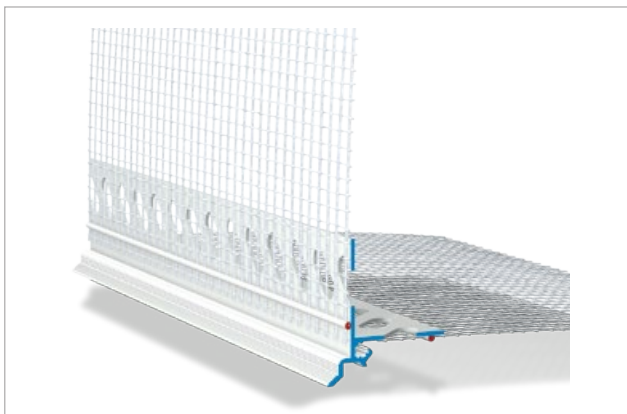
Anwendung

- Für horizontale Putzanschlüsse an rückspringenden Fassaden, Rollladenkastenabschlüssen, Balkonen und sonstigen Bauteilen.
- Zur Ausbildung von putzbündigen Tropfkanten an rückspringenden Gebäudebauteilen.

Technisches Datenblatt

Multipor Mineraldämmsysteme

Technische Daten	Beschreibung
Stablängen	200 cm
Verpackungseinheit	5 Stäbe = 10 m 25 Stäbe = 50 m
Verbrauch	0,5 Stück/m
Material	Hart-PVC, gefertigt nach DIN 16941
Gewebebreite	12,5 cm beidseitig
Gewebeausführung	MW 4 x 4 mm, mind. 160 g/m ² gem. ETAG 004



Verarbeitung

Die Gewebeleiste mit z. B. einer Auflagenschere auf Fertigmaß zurechtschneiden. Den Armierungsmörtel (Multipor Leichtmörtel) in ausreichender Schichtdicke (ca. 3-4 mm) voll deckend im Bereich der Gewebestreifen auftragen. Das Profil fluchtrecht ansetzen und anschließend die Gewebestreifen in den frischen Armierungsmörtel blasen- und faltenfrei einbetten. Mit einer Edelstahltraufel den durch den Gewebestreifen gedrückten Armierungsmörtel eibebnen. Nach Fertigstellung der Putzarbeiten evtl. Putzrückstände im noch frischen Zustand mit einem feuchten Tuch oder Schwamm abwischen. Profilstöße mit beiliegenden Steckverbinder verbinden. Für Eckausbildungen sind passende Eckverbinder für Außenecken (Eckverbinder Außenecke Z18-2-a) und Innenecken (Eckverbinder innen Z18-2-i) beigelegt oder können separat bestellt werden.

Bitte beachten

- Profile immer trocken und eben liegend lagern.
- Die aktuellen allgemeinen Anwendungs- und Verarbeitungshinweise zu den Multipor Putzprofilen sind einzuhalten.

Dieses technische Merkblatt dient der Beratung. Änderungen im Rahmen der technischen Weiterentwicklung sind vorbehalten.

Kella Deutschland GmbH, Düsseldorfer Landstraße 395, 47259 Duisburg
www.multipor.de

xella